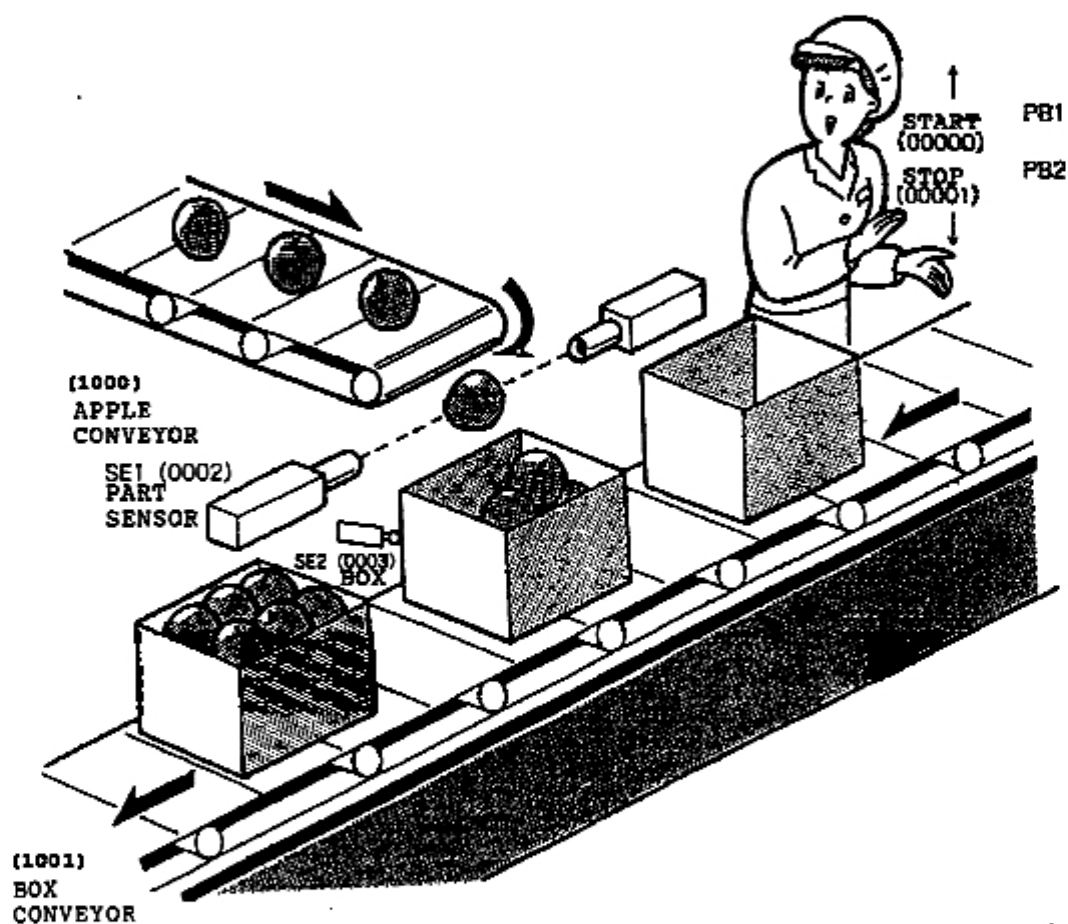
موقع التحكم من التاء الى الميم هو الموقع الاول عربياً فى شرح التحكم الالى من الصفر حتى الاحتراف عن طريق الدروس الدورية فى شرح كل ماهو جديد وحصرى فى الكلاسيك كنترول والتحكم الالى وعن طريق الدورات والكورسات المجانية بالاضافة للكثير من الكتب الهامة والكتب الحصرية والخاصة بموسوعة التحكم من التاء الى الميم وموسوعة الف باء وهى حصرية على موقع التحكم من التاء الى الميم

https://control-a2z.blogspot.com/

موقع التحكم من التاء الى الميم مدعوم بواسطة مهندس ايمن ياسر عبدالعزيز

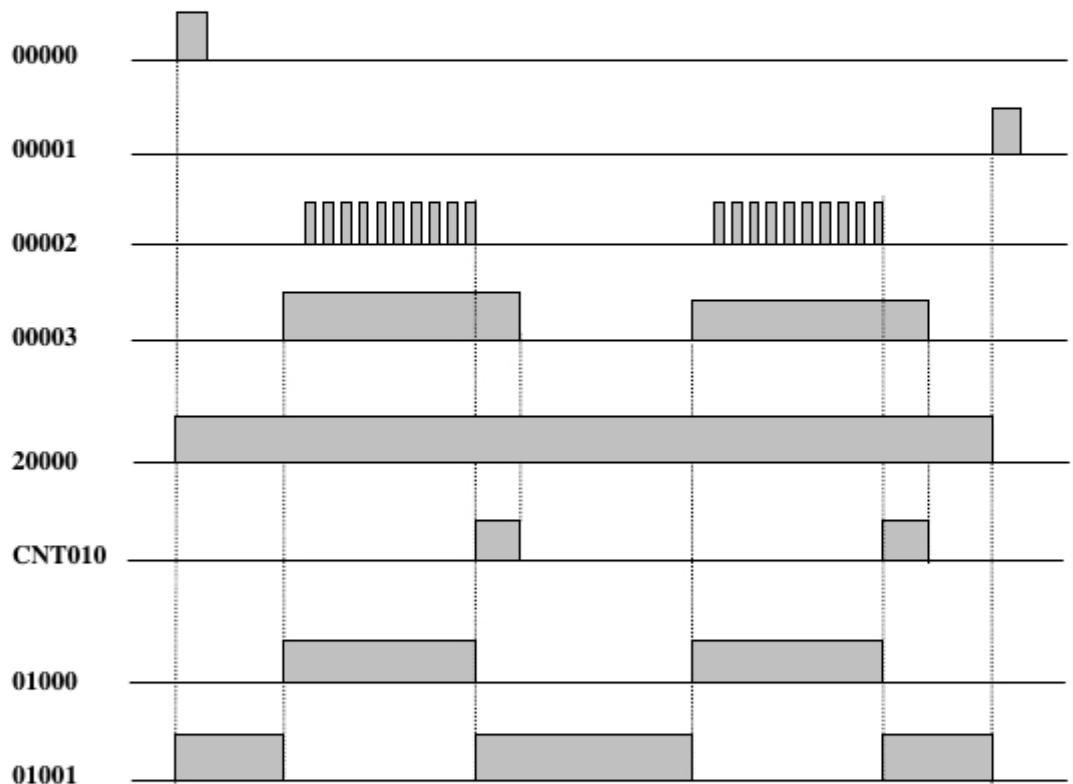
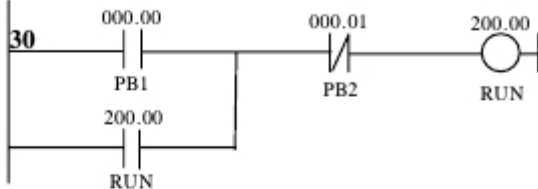
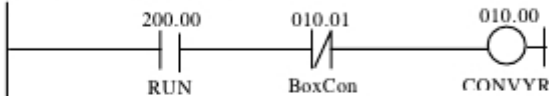
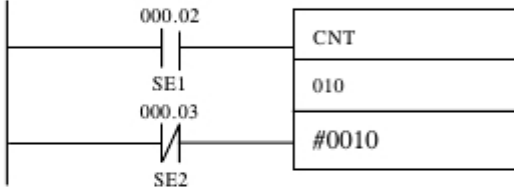
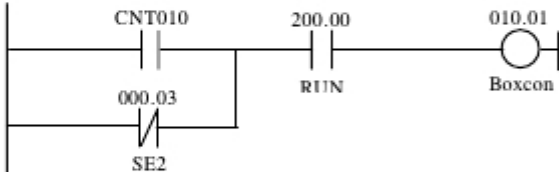
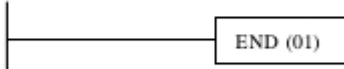
كورس كلاسيك كنترول سيمنز ريلاى توزيع الاحمال الريلاى التبادلى ريلاى النبضة الريلاى الدائم ريلاى الدليل الجبرى اعطال الريلاى مفاتيح التشغيل والايقاف المواصفات الكهربية الامريكية والاوروبية انواع الفيوز اختيار الفيوز شرح الفيوز بالتفصيل قاطع التيار المتبقى الكونتاكتور سؤال وجواب اعطال ومشاكل الكونتاكتور القواطع الكهربية شرح القواطع الكهربية وانواعها التحكم فى موتور من مكانين دائرة التحكم فى محركين دائرة القوى والتحكم لمحركين دائرة التحكم والقوى لمحرك كيف تختار الانفرتر اسباب تلف الانفرتر شرح الفرق بين دائرة القوى والتحكم شرح الانفرتر بالتفصيل مميزات مغير السرعة الانفرتر شرح التحكم الانفرتر توصيل الانفرتر بالمحرك توصيل مقاومة الفرامل بالانفرتر شرح برمجة الانفرتر شرح التعامل مع شاشة الانفرتر شرح اعطال الانفرتر وطرق حلها شرح فحص الانفرتر بالافوميتر الانفرتر سؤال وجواب كتاب دوائر التحكم الالي كتاب التحكم فى الماكينات الكهربية شرح التحكم التقليدى بالمصاعد طريقة اختيار الريلاى شرح بيانات الريلاى نظرية عمل الريلاى شرح توصيل الكونتاكتور طريقة اختيار الكونتاكتور حسب طبيعة الحمل شرح اسرار الكونتاكتور ريلاى الامان سفتى ريلاى التحكم الالي سؤال وجواب

6. APPLICATION EXAMPLES OF BASIC COMMANDS

❑ Example : Packaging Line Control

❑ Operation

When PB1 (START Push Botton) is pressed, the box conveyor moves. Upon detection of box present, the box conveyor stops and the Apple conveyor starts. Part sensor will count for 10 apples. Apple conveyor stops and box conveyor starts again. Counter will be reset and operation repeats until PB2 (STOP Push Button) is pressed.

Input	Devices
00000	START Push Button (PB1)
00001	STOP Push Button (PB2)
00002	Part Present (SE1)
00003	Box Present (SE2)

Output	Devices
01000	Apple Conveyor
01001	Box Conveyor

6. APPLICATION EXAMPLES OF BASIC COMMANDS

Address	Instruction	Data
0000	LD	00000
0001	OR	20000
0002	AND NOT	00001
0003	OUT	20000
0004	LD	20000
0005	AND NOT	01001
0006	OUT	01000
0007	LD	00002

Address	instruction	Data
0008	LD NOT	00003
0009	CNT	010
		#0010
0010	LD CNT	010
0011	OR NOT	00003
0012	AND	20000
0013	OUT	01001
0014	END (01)	